

Hypertherm® powermax 105®

Ручная или механизированная плазменная система для резки и строжки металла

Производительность	Толщина	Скорость резки
	Ручная резка	
Рекомендуемая	32 мм	500 мм/мин
	38 мм	250 мм/мин
Отрезная резка	50 мм	125 мм/мин
Прожиг	22 мм*	
* Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака		
Скорость съема металла	Профиль кромки	
Производительность строжки		
9,8 кг в час	6,4 мм Г x 7,4 мм Ш	

Максимальная производительность

- Высокие скорости резки: скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в три раза выше по сравнению с аналогичный показателем лоя кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, затрачиваемое на шлифование на подготовку краев.

Простота использования для резки и строжки

- Технология Smart Sense™ обеспечивает автоматическую корректную установку давления воздуха в зависимости от длины резака и режима эксплуатации.
- Ручные, роботизированные резаки, а также резаки для станков прямолинейной резки предоставляют большую универсальность и просты в использовании.
- Широкий диапазон допустимых отклонений напряжения обеспечивает повышенную производительность при использовании двигателя-генератора или низковольтного питания.
- Усовершенствованный защитный экран сокращает образование окалины и обеспечивает более плавную контактную резку с лучшими результатами.

Разработан и протестирован для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ имеют высокую ударную прочность и термоустойчивость.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.

Низкие эксплуатационные затраты

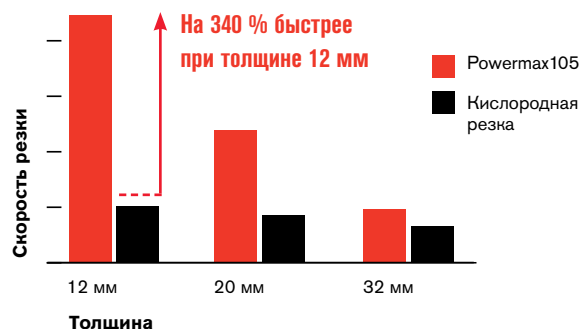
- Сокращение эксплуатационных затрат и повышенное время бесперебойной работы за счет длительного срока службы расходных деталей.
- Эксклюзивная функция определения окончания срока службы расходных деталей предотвращает повреждение резака и заготовки, которое может возникнуть в результате автоматического прекращения подачи питания при износе электрода.
- Высокая энергоэффективность сокращает потребление электроэнергии.



Типы резаков Duramax



Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



Технические характеристики

Входные напряжения	CSA 200-600 В, 3-ф., 50/60 Гц CE 230-400 В, 3-ф., 50/60 Гц CE 400 В, 3-ф., 50/60 Гц ССС 380 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 16,8 кВт	CSA 200/208/240/480/600 В, 3-ф. 58/56/49/25/22 А CE 230/400 В, 3-ф., 50/29 А CE 400 В, 3-ф., 28 А ССС 380 В, 3-ф., 30 А
Выходной ток	30-105 А
Номинальное выходное напряжение	160 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °С	CSA 200-600 В 70 % при 105 А, 240 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 480-600 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 480-600 В, 3-ф. 100 % при 88 А, 240 В, 3-ф. CE 230-400 В 70 % при 105 А, 230 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 88 А, 230 В, 3-ф. CE 400 В 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф. ССС 380 В 80 % при 105 А, 380 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 380 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	CSA (200-600 В) 300 В пост. тока, CE (230-400 В) 288 В пост. тока, CE (400 В) 292 В пост. тока, СССР (380 В) 280
Размеры с ручками	592 мм Ш x 274 мм В x 508 мм Г
Масса с резаком 7,6 м	CSA 45 кг CE 45 кг (230-400 В) CE 41 кг (400 В) ССС 41 кг
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемая скорость потока и давление газа на входе	Резка: 217 л/мин при 5,9 бар Строжка: 227 л/мин при 4,8 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)

Работа с использованием двигателя-генератора

Номинальная мощность привода двигателя (кВт)	Выходной ток системы (А)	Производительность (растяжение дуги)
30	105	Полная
22,5	105	Ограниченная
22,5	85	Полная
15	85	Ограниченная
15	65	Ограниченная

Максимальная скорость резки

Материал	Сила тока (А)	Метрическая СИ		Британская СИ	
		Толщина (мм)	Максимальная скорость резки (мм/мин)	Толщина (дюймы)	Максимальная скорость резки (дюйм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	1/4	240
	105	12	2580	1/2	95
	105	20	1180	3/4	50
Нержавеющая сталь	105	25	780	1	30
	105	32	500	1 1/4	20
	105	6	7500	1/4	280
	105	12	2330	1/2	85
Алюминий	105	20	990	3/4	42
	105	25	660	1	25
	105	6	8330	1/4	330
	105	12	3070	1/2	114
	105	20	1470	3/4	62
	105	25	970	1	37

¹ Максимальная скорость резки определяется по результатам лабораторных испытаний Hypertherm. Для получения оптимальной производительности фактические значения скорости резки могут отличаться в зависимости от используемой системы. Дополнительные сведения см. в руководстве оператора.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect и Conical Flow являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

За дополнительными сведениями обратитесь к авторизованному Hypertherm дилеру или посетите веб-сайт www.hypertherm.com.

© Hypertherm, Inc., Август 2012 г. 1-я редакция
86033J Русский / Russian

Данные для заказа

Ниже приведены наиболее распространенные конфигурации систем, которые включают источник тока, резак и рабочий кабель. Данные для других конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

Входные напряжения	Ручные системы				Механизированные системы	
	Стандартный источник тока		Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации		Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации	
	Ручной резак с углом установки 75°		Ручной резак с углом установки 75°		Полноразмерный механизированный резак 180°	
	7,6 м	15,2 м	7,6 м	15,2 м	7,6 м	15,2 м
200-600 В CSA ²	059374	059375	059376	059377	059382	059378
230-400 В, CE ³	059394	059395	059396	059397	059402	059398
400 В CE ³	059414	059415	059416	059417	059422	059418
380 В CCC ⁴	059434	059435	059436	059437	059442	059438

² Для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

³ Для использования в странах, где требуется наличие маркировки CE, CCC или ГОСТ.

⁴ Для использования в Китае.

Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, комплект расходных материалов резака, рабочий провод и другие компоненты)

Варианты источника тока

	Стандартный источник тока	Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации	Источник тока с разъемом СРС, настраиваемым коэффициентом трансформации и интерфейсом последовательного порта (RS-485)
200-600 В, CSA	059370	059371	059372
230-400 В, CE	059390	059391	059392
400 В CE	059410	059411	059412
380 В, CCC	059430	059431	059432, 059433 ⁵

⁵ В комплект не входит силовой шнур.

Варианты начальных комплектов расходных материалов

	Ручная резка	Механизированная резка	Механизированная резка с чувствительным к сопротивлению кожухом
Комплект	228849	228848	228969

Варианты компонентов

Длина кабеля	Резаки						Рабочие провода			Управляющие кабели			
	75°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°	Ручной зажим	С-образный зажим	Кольцевая клемма	Дистанционный выключатель	Плоский разъем ЧПУ ⁶	Плоский разъем ЧПУ ⁷
4,5 м			059476	059481									
7,6 м	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 м			059478	059483									
15,2 м	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 м	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

⁶ Для использования с автоматизированным оборудованием, требующим отдельного дугового напряжения.

⁷ Для использования в случаях, когда не требуется деление дугового напряжения.

Расходные детали для резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/Дефлектор	Кожух	Электрод	Завихритель	
Контактная резка	Ручной	45	220941	220818	220854	220842	220994	
		65	220819					
		85	220816					
		105	220990					
Механизированная резка	Механизированный	45	220941	220817 или 220955 ⁸	220854 или 220953 ⁹	220842	220994	
		65	220819					
		85	220816					
		105	220990					
FineCut®	Ручной	45	220930	220931	220854 или 220953 (омический)	220842	220947	
	Механизированный	45	220930	220948	220854 или 220953 (омический)	220842	220994	
Строжка	Ручной			220991	220798	220854	220842	220994
	Механизированный							

⁸ Дефлектор для резки без защитного экрана.

⁹ Чувствительный к сопротивлению кожух.



Забота об окружающей среде — основная ценность компании Hypertherm. Наши продукты Powermax разработаны таким образом, что по своим показателям они соответствуют или превосходят нормативные требования к охране окружающей среды, включая требования, изложенные в директиве RoHS.

Гарантия на источники тока 3 года, на резак — 1 год.

Разработано и собрано в США

ISO 9001:2008