

Исх. № \_\_\_\_\_ от 29 сентября 2016 г.

Руководителю предприятия

**ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
(предварительное)

на поставку продукции:

**«Комплект сварочного оборудования Kemppi для механизированной сварки на базе трактора MagTrac F 61 и источника питания FastMig M 520»**



Контактное лицо:

Главный инженер ООО НПП «Сварка-74»  
Шафигин Эльдар Рамильевич  
Тел.: 8-804-333-19-19  
Моб.: 8-982-309-31-19  
E-mail: [info@robotosvarka.ru](mailto:info@robotosvarka.ru)

**Конфиденциальность**

Содержание этого документа, связанных рисунков, корреспонденции и связанного обсуждения примечаний являются конфиденциальными и не должны быть переданы никакому третьему лицу (то есть поставщики, консультанты, архитекторы, конкуренты и т.д.) без предварительного согласия Поставщика.

## Сварочный трактор Kemppi MagTrac F 61



**Малая механизация** – это наиболее эффективный способ повышения производительности сварки на предприятиях по сборке металлоконструкций. Она также положительно сказывается на безопасности и эргономике сварочных работ. Поскольку трудоёмкие операции выполняет сварочный трактор, сварщик может сосредоточить своё внимание на контроле технологического процесса и качества.

**Сварочный трактор Kemppi MagTrac F 61** – это быстрый и простой способ перехода от ручной сварки MIG/MAG к эффективной механизации. Работа с MagTrac F 61 аналогична работе с обычным сварочным аппаратом, поэтому дополнительные специальные знания и навыки не требуются. При использовании трактора MagTrac F 61 отсутствует необходимость во вспомогательных кабелях управления, так как все необходимые кабели объединены в один.

Трактор MagTrac F 61 поставляется в готовых комплектах, включающих всё необходимое для эффективной механизации сварки: трактор, синергетический источник питания FastMig, механизм подачи проволоки MXF, специальная сварочная горелка и соответствующие кабели. Также предлагается комплект со вспомогательным устройством подачи проволоки SuperSnake, увеличивающим радиус действия на 15 метров.

Трактор MagTrac F 61 совместим со сварочными процессами и функциями Kemppi Wise, которые способствуют дальнейшему повышению производительности и качества сварки. Для управления параметрами сварочного процесса предусмотрена ЖК-панель, встроенная в трактор MagTrac F 61. Эта новая система управления обеспечивает полный контроль как привода трактора, так и параметров сварки. В сочетании с высококачественными системами управления технологическим процессом и промышленными сварочными системами Kemppi сварочный трактор MagTrac F 61 предлагает действительно уникальные характеристики.

### **Области применения:**

- Механизация выполнения горизонтальных угловых сварных швов.
- Судостроительные верфи и сборка тяжёлых металлоконструкций.



### **Краткие сведения о сварочном тракторе MagTrac F 61:**

- Трактор с магнитным прижимом для механизации сварки MIG/MAG.
- Возможность подключения к моделям Kemppi FastMig Synergic и Pulse.
- Широкий набор функций, таких как Cycle Weld, Wire Inch и Gas Test.
- Трактор и механизм подачи проволоки связаны только сварочной горелкой.
- Выбор параметров сварки и каналов памяти на панели управления трактора.

### **Функции сварочного трактора MagTrac F 61:**

- Вкл/Выкл сварки.
- Направление движения.
- Скорость трактора.
- Сварочное напряжение.
- Ток сварки.
- Скорость подачи проволоки.
- Каналы памяти.
- Поджиг и гашение дуги.
- Тест газа.
- Прихваточный шов.



### **Технические характеристики сварочного трактора MagTrac F 61**

<b>Потребляемая мощность</b>	50 В пост. тока / 1 А	
<b>Скорость перемещения</b>	150 – 1 800 мм/мин	
<b>Тяговая мощность</b>	16 кг	
<b>Тип привода</b>	Безрельсовый привод с прижимом постоянным магнитом	
<b>Количество колёс</b>	4 резиновых колеса	
<b>Метод отслеживания/трассировки</b>	Направляющие ролики	
<b>Диапазон высот направляющих роликов</b>	10 – 38 мм, 3 положения	
<b>Мёртвая зона</b>	<b>Начало шва</b>	127 мм
	<b>Конец шва</b>	127 мм
<b>Функция автоматической остановки</b>	Концевой выключатель с обеих сторон	
<b>Модель горелки</b>	Kemppi MMT 42C, MMT 51 MWC	
<b>Диапазон регулировки угла горелки</b>	±30 °С	
<b>Диапазон регулировки вылета горелки</b>	<b>Вверх-вниз</b>	45 мм
	<b>Вперёд-назад</b>	45 мм
<b>Габаритные размеры</b>	<b>Д×Ш×В</b>	259×259×285 мм
<b>Масса</b>	6,9 кг	
<b>Максимальная температура поверхности</b>	150 °С	

## Источник питания Kemppi FastMig M 520

### **Краткие сведения о серии FastMig M:**

- Модульная конструкция.
- Два варианта комплектации: Regular и Synergic.
- Доступна версия источника питания с возможностью работы при различном напряжении.
- Дополнительная функция WiseFusion для простого и эффективного выполнения сварки в неудобных пространственных положениях.
- Все продукты Wise для оптимизации сварки.
- Подключение оборудования MasterTig LT 250 и ArcFeed к источнику питания с помощью дополнительного комплекта AS.
- Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake для увеличения радиуса действия.
- Сварочный трактор MagTrac F 61 для повышения производительности.



### **Области применения:**

- Морская нефтедобыча и судостроительные верфи.
- Цеха металлоконструкций и строительство.

### **Особенности и преимущества серии FastMig M**

**Серия FastMig M** – это сочетание модульной конструкции, простоты использования и широкого круга областей применения. Эти сварочные аппараты отличаются высочайшими характеристиками рабочего цикла, компактным корпусом и малой массой, что способствует повышению производительности и мобильности на сварочной площадке.

В промышленной сварке MIG/MAG оборудование FastMig M является популярной высокотехнологичной альтернативой обычному оборудованию. Система управления этого аппарата обеспечивает великолепное зажигание дуги и отличные сварочные характеристики, поэтому вы можете сосредоточиться на процессе сварки и тратить меньше времени на удаление брызг расплавленного металла.

Оборудование предлагается в двух вариантах комплектации, из которых можно выбрать оптимальный для выполнения планируемых сварочных работ: комплект для профессиональной синергетической сварки и стандартный комплект для базового использования. При изменении задач настройки оборудования FastMig M можно изменить в соответствии с текущими потребностями производств.



### **Режим Synergic для сварки, предъявляющей повышенные требования**

Синергетические панели управления MS 200 и MS 300 предлагают чрезвычайно простые в использовании функции и широкие возможности для оптимизации сварочной системы.

Чёткое наглядное представление сварочных параметров, управление мощностью сварки одним регулятором, простая настройка и выбор каналов памяти и общая простота использования панелей управления MS делают систему FastMig M универсальным и эффективным инструментом для промышленной сварки MIG/MAG.



### **Комплекты FastMig M**

Synergic включают панели управления MS, в которых реализованы простые в использовании синергетические функции и широкий выбор дополнительных возможностей для оптимизации сварочных работ. Эти комплекты предназначены для профессионального промышленного использования, где требования особенно высоки.

Сочетание механизма подачи проволоки и панели управления можно выбрать в соответствии с текущими потребностями сварочного производства. В случае изменения задач систему FastMig M всегда можно расширить новыми уровнями мощности, моделями механизмов подачи проволоки и программными обеспечением.

### **Программные продукты Wise для оптимизации сварки на FastMig M**

Новейшая технология, которая облегчает даже самые сложные сварочные задачи. Опционально доступные решения «Wise», позволяют качеству сварки соответствовать требованиям предъявляемых к любым работам.

Функции Wise позволяют сварщикам интуитивно понятно и эффективно выполнять поставленные задачи, получая «удовольствие от сварки».

Функция WiseFusion теперь совместима с новыми аппаратами FastMig M с MS-панелью и максимально эффективна при сварке со струйным переносом.

WiseFusion поддерживает длину дуги оптимальной, обеспечивая тем самым простой и эффективный контроль сварочной ванны.

### **Fusion сокращает риск образования дефектов, поскольку:**

- Поддержание оптимальной длины дуги является лучшим средством предотвращения подрезов в угловых и тавровых швах.
- Количество дефектов снижается благодаря компенсации и более плавной подаче проволоки обеспечиваемой функцией WiseFusion.
- Сокращает необходимость в регулировке длины дуги.

**Технические характеристики источника питания FastMig M 520**

Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В, -15...+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	27 кВА
	ПВ 100 %	20 кВА
Сетевой кабель H07RN-F		4G6 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		35 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А
	ПВ 100 %	430 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	ММА	15 А / 20 В – 520 А / 43 В
	MIG	20 А / 12 В – 520 А / 43 В
Максимальное сварочное напряжение		45 В
Напряжение х/х при сварке ММА		U <sub>o</sub> = 48 – 53 В U <sub>cp</sub> = 50 В
Напряжение х/х при сварке MIG/MAG		U <sub>o</sub> = 50 – 58 В
Мощность холостого хода		25 Вт
КПД при максимальном токе		89 %
Коэффициент мощности при макс. токе		0,90
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С
Класс защиты		IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A
Минимальная мощности распределительной сети при к/з, S <sub>кз</sub>		5,8 МВА
Габаритные размеры		590×230×430 мм
Масса		36 кг
Совместимость с процессами Wise		+
Точное электронное управление		+
Низкое энергопотребление		+
Возможность подачи проволоки на большое расстояние		+
Высокое качество сварки		+

**Технические характеристики механизма подачи проволоки MXF 65 Work Pack**

Рабочее напряжение		50 В DC
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А
	ПВ 100 %	440 А
Скорость подачи сварочной проволоки		0 – 25 м/мин
Проволокоподающий механизм		4-роликовый
Диаметр подающих роликов		32 мм
Присадочная проволока	Ø Fe, нерж. сталь	0,6 – 1,6 мм
	Ø порошковая	0,8 – 1,6 мм
	Ø Al	1,0 – 1,6 мм
Катушка проволоки	макс. масса	20 кг
	макс. Ø	300 мм
Габаритные размеры	Д×Ш×В	620×210×445 мм
Масса		11,1 кг

## Комплектация поставки и стоимость оборудования

№	Артикул	Наименование (оборудования, услуг)	Кол-во	Цена (руб. с НДС)
1	6132520	Источник питания FastMig M 520	1 шт.	230 639,02
2	6152100EL	Механизм подачи проволоки MXF 65 EL	1 шт.	139 056,69
3	6136400	Панель управления синергетическая FastMig MS 300	1 шт.	63 788,26
4	6068100	Блок охлаждения FastCool 10	1 шт.	74 318,94
5	6255162	Сварочная горелка MT 51 MWC 4,5 м	1 шт.	35 735,24
6	6260410	Соединительный кабель-жгут KMS 70-1,8-WH	1 шт.	22 183,47
7	6184511	Кабель заземления 50 мм <sup>2</sup> 5 м	1 шт.	13 033,87
8	F000205	Комплект к механизму подачи проволоки SS (Fe, Cu) V1.2 DuraTorque Kit #1	1 шт.	8 092,23
9	6190610	Сварочный трактор MagTrac F 61	1 шт.	387 563,33

**Итого: 974 411,05**

**В т.ч. НДС: 126 673,44**

**Всего к оплате: 974 411,05**

## Условия оплаты и поставки оборудования

- Стоимость указана в рублях с учетом НДС со склада в Челябинске.
- Условия оплаты: по согласованию.
- Срок поставки: по согласованию.
- Гарантийный срок: 24 месяца (2 года) с возможностью приобретения дополнительной гарантии на 2 года.
- Предложение действительно в течение 30 дней.

Обязательным условием предоставления дополнительной гарантии является ежегодное прохождение технического обслуживания (ТО) оборудования в сервисном центре ООО НПП «Сварка-74» или на территории клиента по согласованию. Стоимость ежегодного технического обслуживания составляет 3 375 руб. (три тысячи триста семьдесят пять рублей). Таким образом, при покупке оборудования вам нужно оплатить только первое ТО. Оплата последующих ТО производится непосредственно перед техническим обслуживанием. Стоимость дополнительной гарантии не включена в стоимость данного коммерческого предложения.

Компания ООО НПП «Сварка-74» (г. Челябинск) – генеральный представитель «Кемрри ОУ» на территории Уральского Федерального Округа, а также авторизованный сервисный центр по ремонту и обслуживанию оборудования Кемрри.