

■ **Специальные решения Wise™**

WiseRoot-A	9991011
WiseThin-A	6265013
WisePenetration-A	9991010
WiseFusion-A	9991015

■ **Блок охлаждения**

KempCool 10	6208100
-------------	---------

■ **Кабели**

Промежуточный кабель (5 м) с воздушным охлаждением	6260441
Промежуточный кабель (10 м) с воздушным охлаждением	6260445
Промежуточный кабель (5 м) с водяным охлаждением	6260461
Промежуточный кабель (10 м) с водяным охлаждением	6260465
Зажим кабеля, фиксированный	W003210
Зажим кабеля, шарнир	W003211
Кабель заземления 70 мм ² , 5 м,	6184711
Кабель заземления 70 мм ² , 10 м	6184712

■ **Транспортные тележки**

PM 500	6185291
PM 501 (вместе с PSL 55)	6185292
PM 502	6185293

■ **Панель дистанционного управления**

KF 62	6200800
-------	---------

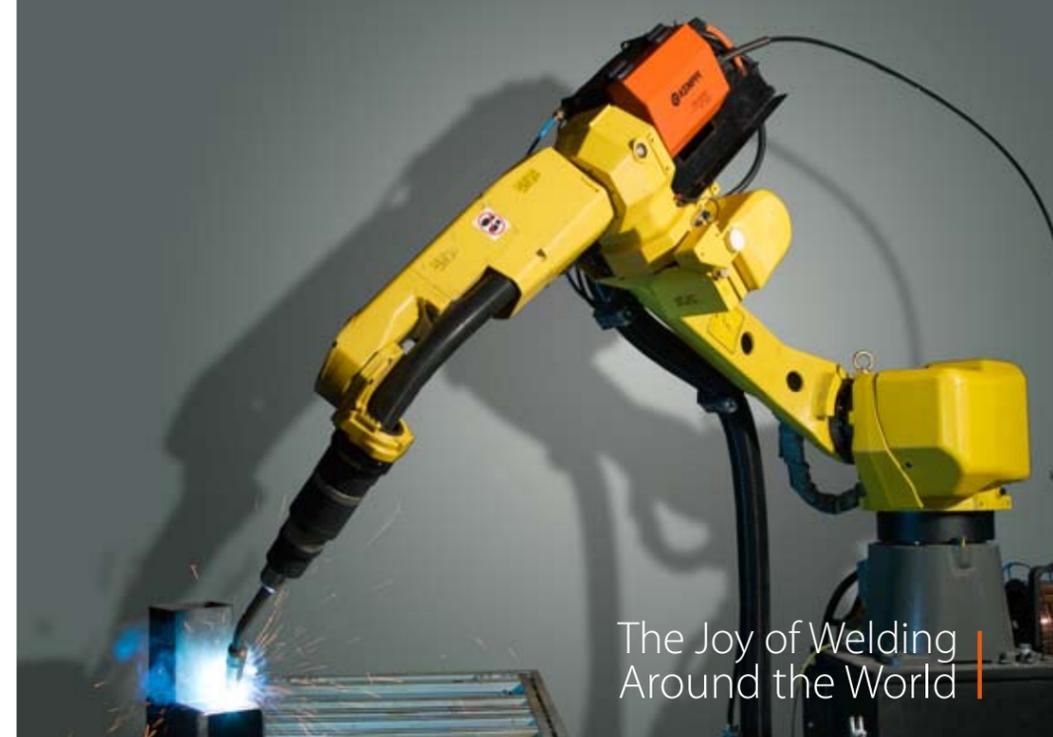
■ KempArc	SYN 300	SYN 400	SYN 500
Напряжение сети	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель	25 А	35 А	35 А
Нагрузка при 40 °С	300 А при 100% ПВ	400 А при 80% ПВ	500 А при 60% ПВ
Размеры (мм)	590 x 230 x 500	590 x 230 x 500	590 x 230 x 500
Вес (кг)	34	35	36

■ KempArc	Pulse 350	Pulse 450
Напряжение сети	400 В -15 % ... +20 %	400 В -15 % ... +20 %
Предохранитель	25 А	35 А
Нагрузка при 40 °С	350 А при 80% ПВ	450 А при 60% ПВ
Размеры (мм)	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430
Вес (кг)	36	37

■ DT 400		
Напряжение сети		50 В пост. т.
Номинальная мощность		100 Вт
Нагрузка при 40° С	80% ПВ	600 А
	100% ПВ	500 А
Проволокоподающий механизм		4 ролика
Скорость подачи проволоки		0...25 м/мин
Типы сварочной проволоки	Ø Сталь, нерж. сталь	0.6...1.6 мм
	Ø Порошковая проволока	0.8...1.6 мм
	Ø Алюминий	1.0...1.6 мм
Соединитель сварочной горелки		Euro
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С
Диапазон температур при хранении		-40...+60 °С
Степень защиты		IP23S
Габаритные размеры Д x Ш x В		269x175x169 мм
Вес		4.5 кг

Аппарат соответствует требованиям маркировки ЕС

Для получения более подробной информации посетите сайт www.kemppi.com



www.kemppi.com

Модульные системы для автоматизации сварки MIG/MAG

SYN 300, 400, 500
Pulse 350, 450





Коротко

- Синергетическая или импульсная сварка MIG/MAG
- Цифровые или аналоговые модели
- Компактный и легкий механизм подачи сварочной проволоки
- Совместимые программные решения для Wise
- Интерфейс связи KempArc с роботом, реализованный в виде браузера

Серия KempArc позволяет использовать стандартные и специальные комплекты сварочного оборудования в конкретных условиях выполнения сварочных работ. Например, KempArc Pulse предлагает набор функций Work Pack, включающий выбор режимов для сварки проволокой из стали, алюминия и нержавеющей стали, или Project Pack, обеспечивающий полное соответствие конкретным требованиям предприятия к сварочному процессу. Каждую версию можно модернизировать.

На выбор предлагаются цифровые или аналоговые модели для интеграции с разными системами управления роботизированной сваркой. Цифровое управление процессами обеспечивает быструю передачу данных, что гарантирует точность зажигания и высокое качество сварки. Каналы памяти доступны в стандартном комплекте для систем, требующих независимого хранилища параметров.

KempArc Pulse можно сочетать с панелью дистанционного управления KF 62 или программным обеспечением для дистанционной настройки KempArc Browser. Эти аксессуары помогают изменять сварочные параметры при помощи карманного устройства. Вы можете удобно расположить источник и сэкономить место.



Области применения

- Роботизированная сварка
- Механизированная сварка
- Сварочные автоматы



| KF 62 |

Подвесной пульт управления KF 62 обеспечивает дистанционное управление источником питания KempArc Pulse.



| KempCool 10 |

KempCool 10 сохраняет хладнокровие в пылу сварочного процесса благодаря охлаждающей способности в 1кВт.

Модульные системы для автоматизации сварки MIG/MAG

Система KempArc разработана для автоматизации сварки MIG/MAG. Варианты процессов синергетической или импульсной сварки предлагаются в моделях с силой тока 300/400/500 ампер для синергетической сварки или в моделях для импульсной сварки с силой тока 350 или 450 ампер. Каждая серия предлагает логическую регулировку параметров процесса, обеспечивая быструю настройку в условиях интенсивной промышленной сварки. Технологические программные продукты для автоматизации сварки серии Wise предлагают дополнительные варианты решений.



| KempArc™ Pulse 450 |

| KempArc™ Synergic 500 |

Механизм подачи сварочной проволоки DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве удобного интегрированного механизма подачи сварочной проволоки с любой автоматизированной системой сварки. DT400 отличается компактностью и небольшой массой, а также оснащен механизмом подачи проволоки 4 x 4.



| DT 400 |

Реализованный в виде браузера интерфейс связи KempArc с роботом является простым средством управления параметрами сварки или роботизированным сварочным оборудованием KempArc. Достаточно воспользоваться подвесным пультом обучения и открыть панель управления через KempArc Browser. Вы также можете подключить его через интранет или с помощью переносного компьютера, чтобы упростить техническое обслуживание и сервис системы KempArc.



■ Источники питания KempArc™

KempArc SYN 300 (цифровой)	6201300
KempArc SYN 400 (цифровой)	6201400
KempArc SYN 500 (цифровой)	6201500
KempArc SYN 300 (аналоговый)	6201300AN
KempArc SYN 400 (аналоговый)	6201400AN
KempArc SYN 500 (аналоговый)	6201500AN
KempArc Pulse 350 (цифровой)	6200350
KempArc Pulse 450 (цифровой)	6200450
KempArc Pulse 350 (рабочий комплект)	6200350EL
KempArc Pulse 450 (рабочий комплект)	6200450EL
KempArc Pulse 350 (project pack custom)	6200350AN
KempArc Pulse 450 (project pack custom)	6200450AN

■ Проволокоподающий механизм

DT 400	6203400
DT 400L	6203400L

■ Платы протоколов

Interbus S	9774120IBC
Interbus S, optical	9774120IBO
Profibus	9774120PRF
Devicenet	9774120DEV
Ethernet	9774120ETH

■ Пульты управления

KempArc Browser Synergic	6202100
KempArc Browser Pulse	6202200